

LFS

NEW

摩擦型特殊ドリルと タッピング型ワンサイドボルトを用いた 新たな締結工法

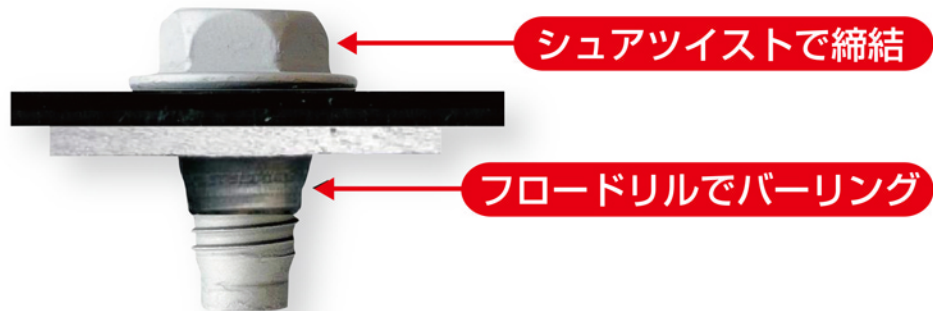
Thermal friction drill
and
Tapping one-side bolt joint



株式会社 ロブテックスファスニングシステム

LFS

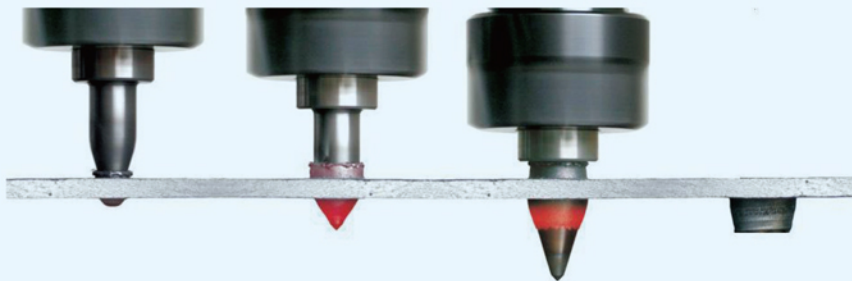
摩擦型特殊ドリルと タッピング型ワンサイドボルトを用いた 新たな締結工法



- フロードリルで鋼板にバーリング加工、シュアツイストで部材を締結!
- 角パイプ・丸パイプへのバーリング加工が可能!
- ブラインドナットや溶接ナットが不要!シュアツイストならタップ加工も不要!

フロードリルとは…

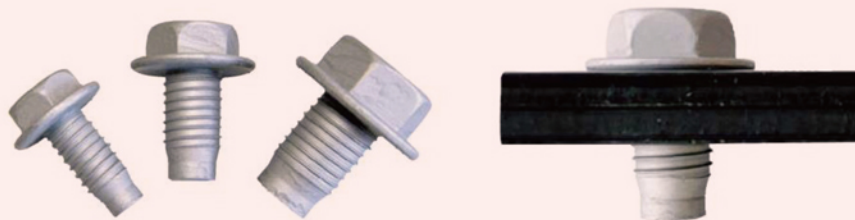
鋼板への孔明け、バーリング加工を一工程で行う特殊ドリル



- タングステン製ドリルを高速回転、摩擦熱により瞬時に孔明け
- 切粉の出ない孔明けが可能
- 薄板、薄肉パイプへのねじ孔加工工程の短縮
- タップ加工のできない薄板にネジ切りが可能
- ブラインドナットやナット溶接は必要ないので、組立の省力化に役立つ

シュアツイストとは…

市販工具で締結可能な高機能タッピング型ワンサイドボルト



- 相手材の下孔に雌ねじを塑性変形させるタッピング型ワンサイドボルト
- 専用工具が不要。市販のインパクトドライバで施工可能
- 相手材にねじを立てるためナットが不要
- 独自のねじ形状により、高強度、耐振動性、耐防水性を実現
- 高耐食表面処理の採用により高い防錆性能を確保

従来工法… 相手材に下孔を明け、ナットを取り付け、ボルトで締結

プレスナット、溶接ナット、ブラインドナット、バーリング&タップ加工

フロードリル&シュアツイスト工法

フロードリルで鋼板に孔明け&バーリング加工、シュアツイストで部材を締結!
従来の各種ナットやバーリング加工が不要!

引張強度(kN) 鋼材：SS400相当(S235)

板厚 (mm)	M8	M10	M12
1.5	16	—	—
2.0	17	27	—
3.0	24	42	53
4.0	—	45	72
5.0	—	—	101

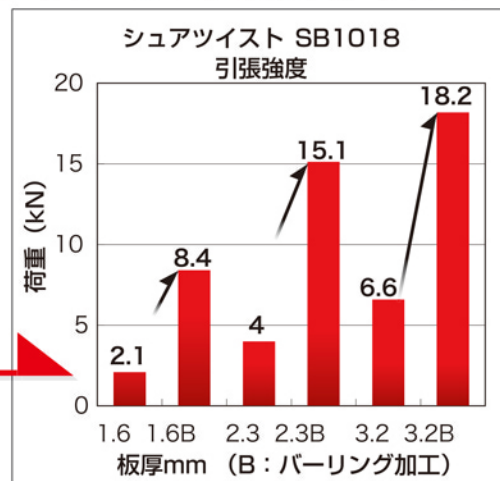
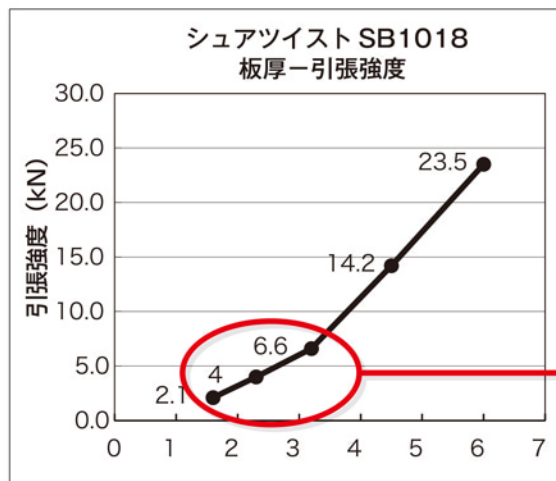
トルク(Nm) 鋼材：SS400相当(S235)

板厚 (mm)	M8	M10	M12
2.0	28	—	—
3.0	50	—	136
4.0	67	66	163
5.0	—	98	269

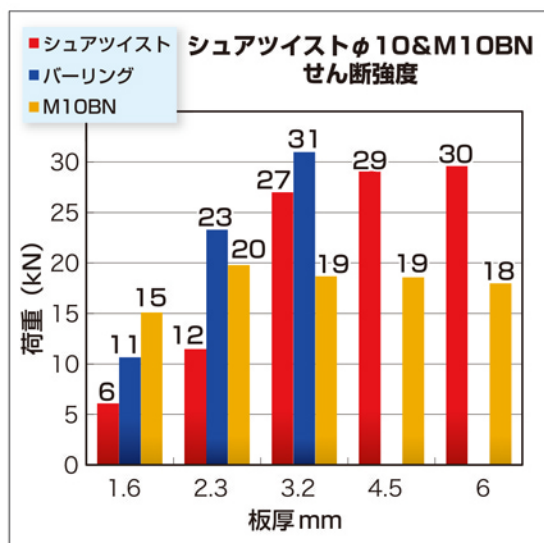
参考：シュアツイストの下孔をバーリング加工し引張強度アップ

シュアツイストを薄板に使用する場合、ねじの掛かりが少なく、強度が低い
→下孔をバーリング加工することにより、強度アップ!

→フロードリルとシュアツイストによりアプリケーション強度がアップ!



参考：シュアツイストとボルトナットの比較



●せん断強度が大幅にアップ!

※バーリングデータはプレス加工の結果です



<http://www.lobfs.com>

株式会社 ロブテックスファスニングシステム

- 本社・東部/〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町1-5-11 堀留Dビル5階 Tel.03-5847-4100(代) Fax.03-5847-4101
- 西 部/〒579-8053 大阪府東大阪市四条町12-8 Tel.072-981-9410(代) Fax.072-980-1107
- 中部・北陸

※仕様は予告なく変更する場合がございますので、予めご了承ください。※無断転載を禁止します。