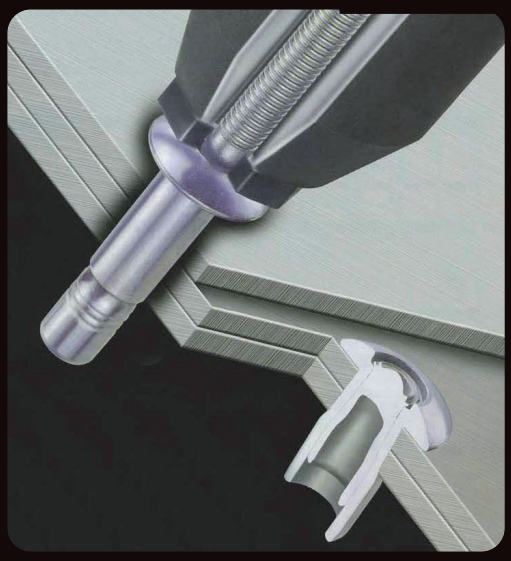
LFS

高強度ブラインドリベット

ワイドバルブリベット
ロブロック
Sボルト



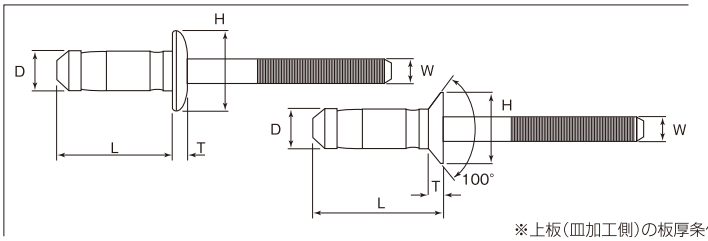
株式会社ロブテックスファスニングシステム

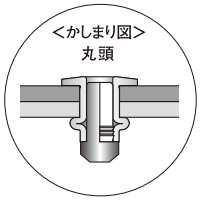
ワイドバルブリベット

◎独自の座屈形状により、安定した接合強度が得られます。
◎広範囲な板厚を1サイズで対応できます。
◎溶接接合、ボルトナット接合からの切り替えに最適です。

LSWB 丸頭/皿頭
スチール

[リベットボディ] スチール(炭素鋼)
[マンドレル] スチール(炭素鋼)





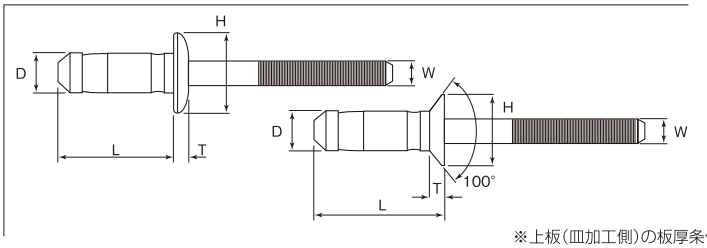
※上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする。

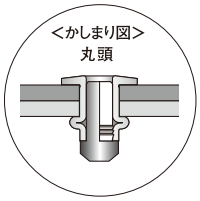
	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) L	Hφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	箱入数 (本)
丸頭	6.4	6.5~6.8	LSWB875	3.0~7.5	18.0	12.8	2.7	4.0	6.00	8.00	1.20	2,500
			※LSWB8110	4.5~11.0	19.5							2,000
皿頭	6.4	6.5~6.8	※LSWB895K	3.2~9.5	20.0	10.0	2.0	4.0	6.00	4.20	1.20	2,500

※印は受注生産品です。

LTWB 丸頭/皿頭
ステンレス

[リベットボディ] ステンレス(オーステナイト系)
[マンドレル] ステンレス





※上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする。

	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) L	Hφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	箱入数 (本)
丸頭	6.4	6.5~6.8	LTWB875	3.0~7.5	18.0	12.8	2.7	4.0	8.00	10.00	1.20	2,500
皿頭	6.4	6.5~6.8	※LTWB875K	3.2~7.5	20.0	10.0	2.0	4.0	8.00	10.00	1.20	2,500

※印は受注生産品です。

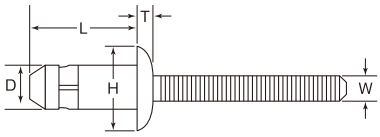
■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。■強度は当社規定の試験結果によるものであり、設計に関しては十分な安全率をご考慮ください。

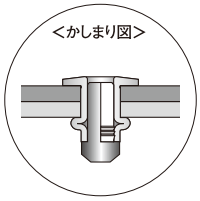
ロブロック

◎せん断強度･引張強度が高く、強固な接合が得られます。
◎マンドレル先端のテーパ形状により、下穴への挿入が容易です。
◎溶接接合、ボルトナット接合からの切り替えに最適です。

LSLB 丸 頭
スチール

[リベットボディ] スチール(炭素鋼)
[マンドレル] スチール(炭素鋼)

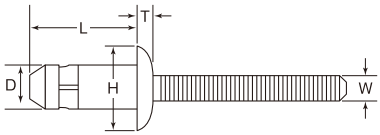


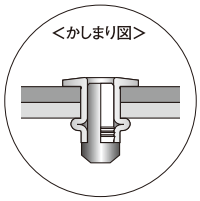


リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) L	Hφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	箱入数 (本)
6.4	6.7～6.9	LSLB 6435	1.5～3.5	13.7	13.0	2.5	4.0	8.80	12.00	2.00	2,000
		LSLB 6448	2.8～4.8	15.0							
		LSLB 6454	3.4～5.4	15.6							
		LSLB 6468	4.8～6.8	17.0							
		LSLB 6488	6.8～8.8	19.0							
		LSLB 64108	8.8～10.8	21.0							
		LSLB 64128	10.8～12.8	23.0							1,500

LALB 丸 頭
アルミニウム

[リベットボディ] アルミニウム合金
[マンドレル] アルミニウム合金





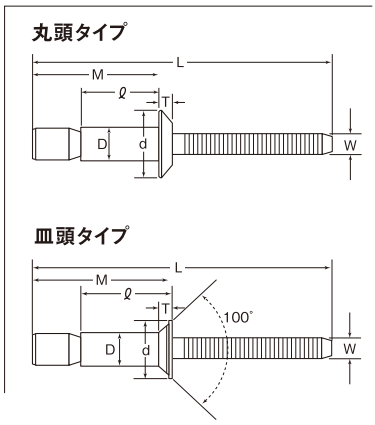
リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) L	Hφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	箱入数 (本)
6.4	6.7～6.9	※LALB 6435	1.5～3.5	13.7	13.0	2.5	4.0	4.00	6.00	1.20	2,000
		※LALB 6448	2.8～4.8	15.0							
		※LALB 6454	3.4～5.4	16.0							
		※LALB 6468	4.8～6.8	17.0							
		※LALB 6488	6.8～8.8	19.0							
		※LALB 64108	8.8～10.8	21.0							
		※LALB 64128	10.8～12.8	23.0							1,500

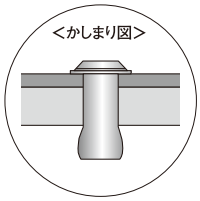
※印は受注生産品です。

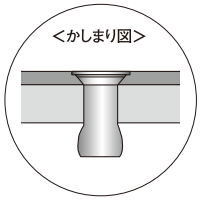
Sボルト

◎せん断強度･引張強度･芯抜け強度いずれも高く、優れた接合性能を発揮します。
◎広範囲な板厚を1サイズで対応できます。
◎ホールフィル機能により高い耐振性が得られます。
◎2種類のロッキングシステムからの選択が可能です。
◎溶接接合、ボルトナット接合からの切り替えに最適です。

アウターロッキングタイプ







SNS 丸頭/皿頭
スチール

[リベットボディ] スチール(炭素鋼)
[マンドレル] スチール(炭素鋼)

	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) ℓ	M	L	dφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	小箱入数 (本)
丸頭	4.8	4.9~5.0	SNS 48069	1.7~6.9	11.0	18.5	47.0	9.8	2.0	3.0	4.80	6.10	0.90	500
			SNS 48110	1.7~11.0	15.0	25.0	55.0							
	6.4	6.6~7.0	SNS 64095	2.1~9.5	14.5	24.0	55.0	13.0	2.6	4.0	9.80	11.30	1.10	250
			SNS 64159	2.1~15.9	20.0	33.0	65.0							
皿頭	6.4	6.6~7.0	SNS 64120K	3.2~12.0	17.0	27.0	55.0	10.0	2.1	4.0	9.80	11.30	1.10	250
			SNS 64184K	10.5~18.4	23.0	36.3	65.0							

※SNS64120Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする

SNA 丸頭
アルミニウム

[リベットボディ] アルミニウム合金
[マンドレル] アルミニウム合金

	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) ℓ	M	L	dφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	小箱入数 (本)
丸頭	6.4	6.6~7.0	SNA 64095	2.1~9.5	14.5	24.0	55.0	13.0	2.7	4.0	4.00	5.30	0.50	250
		6.6~7.0	SNA 64159	2.1~15.9	20.0	33.0	65.0							

SNT 丸頭/皿頭
ステンレス

[リベットボディ] ステンレス(オーステナイト系)
[マンドレル] ステンレス

	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) ℓ	M	L	dφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	小箱入数 (本)
丸頭	4.8	4.9~5.0	SNT 48069	1.7~6.9	11.0	18.5	47.0	9.8	2.0	3.0	4.40	6.40	0.50	500
			SNT 48110	1.7~11.0	15.0	25.0	55.0							
	6.4	6.6~7.0	SNT 64095	2.0~9.5	14.5	24.0	55.0	13.0	2.7	4.0	9.00	11.30	1.10	250
			SNT 64159	2.0~15.9	20.0	33.0	65.0							
皿頭	6.4	6.6~7.0	SNT 64120K	4.0~12.0	17.0	27.0	55.0	10.0	2.1	4.0	8.20	11.30	1.10	250

※SNT64120Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする

SNH 丸頭/皿頭
高耐食・電食軽減タイプ

◎高耐食めっき鋼板に最適です。

[リベットボディ] スチール(特殊表面処理)
[マンドレル] ステンレス

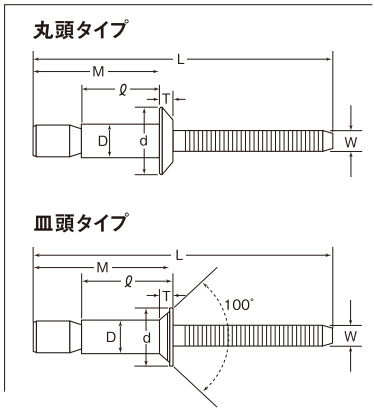
	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) ℓ	M	L	dφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	小箱入数 (本)
丸頭	4.8	4.9~5.0	※SNH 48069	1.7~6.9	11.0	18.5	47.0	9.8	2.0	3.0	4.80	6.00	0.50	500
			※SNH 48110	1.7~11.0	15.0	25.0	55.0							
	6.4	6.7~7.0	※SNH 64095	2.1~9.5	14.5	24.0	55.0	13.0	2.7	4.0	9.80	10.80	1.10	250
			※SNH 64159	2.1~15.9	20.0	33.0	65.0							
皿頭	6.4	6.7~7.0	※SNH 64120K	3.2~12.0	17.0	27.0	55.0	10.0	2.1	4.0	9.80	10.80	1.10	250

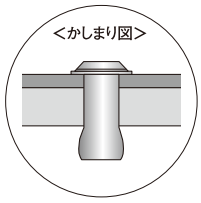
※印は受注生産品です。

※SNH64120Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする

■規格寸法については、品質向上の観点から予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。■強度は当社規定の試験結果によるものであり、設計に関しては十分な安全率をご考慮ください。

インナーロッキングタイプ





LSL 丸頭/皿頭
スチール

[リベットボディ] スチール(炭素鋼)
[マンドレル] スチール(炭素鋼)

	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) ℓ	M	L	dφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	1箱入数 (本)
丸頭	4.8	4.9~5.1	LSL 48069	1.6~6.9	10.6	18.2	43.6	9.8	2.2	3.0	5.30	5.80	0.90	4,000
			※LSL 48111	1.6~11.1	14.6	22.4	50.0							
	6.4	6.6~6.9	LSL 64095	2.0~9.5	14.3	22.3	50.7	13.0	2.7	4.0	9.80	11.10	1.10	2,000
			※LSL 64159	2.0~15.9	20.6	32.6	61.0							1,500
皿頭	4.8	4.9~5.1	※LSL 48084K	3.2~8.4	13.0	20.0	45.4	8.8	1.8	3.0	5.30	5.80	0.90	4,000
			※LSL 48127K	7.7~12.7	17.0	24.0	49.4							
	6.4	6.6~6.9	※LSL 64121K	4.1~12.1	17.0	27.0	52.4	10.4	2.1	4.0	9.80	11.10	1.10	2,000
			※LSL 64184K	10.5~18.4	23.5	37.0	62.4							1,500

※印は受注生産品です。

※LSL48084K・LSL48127Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.0mm厚以上とする
LSL64121K・LSL64184Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする

LAL 丸頭/皿頭
アルミニウム

[リベットボディ] アルミニウム合金
[マンドレル] アルミニウム合金

	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) ℓ	M	L	dφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	1箱入数 (本)
丸頭	4.8	4.9~5.1	※LAL 48069	1.6~6.9	10.6	18.2	43.6	9.8	2.2	3.0	2.20	2.70	0.60	4,000
			※LAL 48111	1.6~11.1	14.6	22.4	50.0							
	6.4	6.6~6.9	※LAL 64095	2.0~9.5	14.3	22.3	50.7	13.0	2.7	4.0	4.00	5.80	1.20	2,000
			※LAL 64159	2.0~15.9	20.6	32.6	61.0							1,500
皿頭	4.8	4.9~5.1	※LAL 48084K	3.2~8.4	13.0	20.0	45.4	8.8	1.8	3.0	2.20	2.70	0.60	4,000
			※LAL 48127K	7.7~12.7	17.0	24.0	49.4							
	6.4	6.6~6.9	※LAL 64121K	4.1~12.1	17.0	27.0	52.4	10.4	2.1	4.0	4.00	5.80	1.20	2,000
			※LAL 64184K	10.5~18.4	23.5	37.0	62.4							1,500

※印は受注生産品です。

※LAL48084K・LAL48127Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.0mm厚以上とする
LAL64121K・LAL64184Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする

LTL 丸頭/皿頭
ステンレス

[リベットボディ] ステンレス(オーステナイト系)
[マンドレル] ステンレス

	リベット径 Dφ(mm)	下穴径 φ(mm)	品番	適正かしめ板厚 (mm)	寸法 (mm) ℓ	M	L	dφ	T	Wφ	参考強度(kN) 引張強度	せん断強度	芯抜け強度	1箱入数 (本)
丸頭	4.8	4.9~5.1	※LTL 48069	1.6~6.9	10.6	18.2	43.6	9.8	2.2	3.0	4.20	5.80	0.90	4,000
			※LTL 48111	1.6~11.1	14.6	22.4	50.0							
	6.4	6.6~6.9	※LTL 64095	2.0~9.5	14.3	22.3	50.7	13.0	2.7	4.0	8.00	10.50	1.10	2,000
			※LTL 64159	2.0~15.9	20.6	32.6	61.0							1,500
皿頭	4.8	4.9~5.1	※LTL 48084K	3.2~8.4	13.0	20.0	45.4	8.8	1.8	3.0	4.20	5.80	0.90	4,000
			※LTL 48127K	7.7~12.7	17.0	24.0	49.4							
	6.4	6.6~6.9	※LTL 64121K	4.1~12.1	17.0	27.0	52.4	10.4	2.1	4.0	8.00	10.50	1.10	2,000
			※LTL 64184K	10.5~18.4	23.5	37.0	62.4							1,500

※印は受注生産品です。

※LTL48084K・LTL48127Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.0mm厚以上とする
LTL64121K・LTL64184Kの上板(皿加工側)の板厚条件は2.3mm厚以上とする